



Crystic VE 679 PA DCPD-Модифицированная винил эфирная смола для изготовления скинкоута

Описание

Crystic VE 679 PA – это предускоренная, тиксотропная, DCPD-модифицированная винил эфирная смола.

Применение

Crystic VE 679 PA разработана для изготовления скинкоута (барьерного слоя) в производстве матриц и судов.

Особенности и преимущества

Crystic VE 679 PA отличается великолепной устойчивостью к пузырению и значительно снижает проявления копир-эффекта. Предназначена для изготовления матриц длительного пользования с улучшенным качеством поверхности.

Сертификаты

Смола **Crystic VE 679 PA** одобрена Регистром судоходства Ллойда для использования в строительстве судов, находящихся под его надзором.

Рецептура

Перед использованием **Crystic VE 679 PA** должна быть тщательно перемешана и оставлена для достижения температуры рабочего помещения 18-20° С. Для начала процесса отверждения требуется только добавление катализатора. Рекомендуемый катализатор – Бутанокс LPT, Бутанокс M50 или Curox M-300. Данный катализатор должен быть добавлен в смолу в количестве 2-х процентов непосредственно перед использованием и тщательно диспергирован. Время гелеобразования смолы можно приблизительно определить с помощью нижеприведенной таблицы.

Жизнеспособность

Температура окружающей среды	Время гелеобразования при 2% Бутанокса LPT	Время гелеобразования при 2% Бутанокса M50
15 °С	50 мин	50 мин
20 °С	28 мин	34 мин
25 °С	18 мин	23 мин

Добавки

Введение пигментов, наполнителей и других добавок могут ухудшить технологические и конечные свойства **Crystic VE 679 PA**. Перед добавлением каких-либо пигментов следует проконсультироваться в Техническом Отделе Scott Bader.



Характерные свойства смолы

В следующих таблицах представлены характерные свойства Crystic VE 679 PA, полученные в результате тестирования в соответствии с BS или BS EN ISO.

Свойства	Единицы	Жидкая смола
Цвет		Красный/Коричневый
Вязкость при 25°C 37.35 sec	пуаз	3.5
Вязкость при 25°C 4500 sec	пуаз	2.3
Удельная плотность при 25°C	г/см ³	1.065
Стабильность в темноте при 25°C	месяцы	3
Время гелеобразования при 25°C с добавлением 2% Бутанокса LPT	минут	18
Время гелеобразования при 25°C с добавлением 2% Бутанокса M50	минут	23

Свойства ламината

Свойства	Единицы	Полностью отвердевшая смола (ненаполненное литье)	
		*	**
Твердость Barcol (Модель GYZJ 934-1)		23	35
Температура начала термической деформации под нагрузкой (1.80 МПа)	°C	60	94 †
Водопоглощение за 24 ч при 23°C	мг	10	15
Предел прочности на растяжение	МПа	60	52
Модуль упругости при растяжении	ГПа	2.7	3.0
Относительное удлинение при разрыве	%	4.3	2.1
Удельная плотность при 25°C	г/см ³	1.161	1.158

* Схема отверждения - 24 часа при 20 °C, 16 часов при 40°C

** Схема отверждения - 24 часа при 20°C, 3 часа при 80°C

† Схема отверждения - 24 часа при 20 °C, 5 часов при 80°C, 3 часа при 120°C



Хранение

Crystic VE 679 PA должна храниться в темном месте в специальных закрытых контейнерах. Рекомендуемая температура хранения должна быть по мере возможности меньше 20°C, но не должна превышать 30°C. В идеальном случае контейнеры должны вскрываться непосредственно перед использованием.

Упаковка

Crystic VE 679 PA поставляется в ведрах по 25 кг и стандартных бочках по 200 кг.

Техника безопасности

Смотрите инструкцию по технике безопасности.